

**Інформація щодо процедур закупівель**  
на виконання Постанови КМУ від 11.10.2016 №710 (зі змінами)

Найменування предмету закупівлі із зазначенням коду ДК 021:2015	Вид та ідентифікатор процедури закупівлі	Розмір бюджетного призначення (грн.)	Очікувана вартість предмета закупівлі (грн.)	Обґрунтування	
				технічних та якісних характеристик предмета закупівлі	очікуваної вартості предмета закупівлі
Код ДК 021:2015 - 42630000-1 Металообробні верстати (Станок фрезерний для обробки підпятникового місця надресорної балки)	Фрезерний токар (з мех. шпинделем) ЦА-1001-05-26 -001649-0	3370000	3125000	<p><b>1. Оброблювана поверхня:</b> наплавлена опорна та упорна поверхня підпятника зварювальними матеріалами твердістю 240-300НВ;</p> <p><b>2. Параметри обробки:</b> - обробка опорної поверхні на глибину <math>31 \pm 1/2</math> мм, <math>37 \pm 1/2</math> мм; - обробка отвору під втулку <math>\varnothing 78</math> з фаскою <math>45^\circ</math>; - обробка упорної поверхні на <math>\varnothing 302,5^{+1,5}</math>;</p> <p><b>3. Продуктивність:</b> не менше 2 дет/год;</p> <p><b>4. Зажим балки:</b> пневматичний, або гідравлічний;</p> <p><b>5. Базування балки:</b> автоматичне, або напівавтоматичне;</p> <p><b>6. Інструмент:</b> фрези з використанням змінних твердосплавних пластин, зенкера;</p> <p><b>7. Додаткова наявність:</b> - пристрою для подачі балки під фрезерну головку верстата, або фрезерної головки до балки; - запасний комплект інструменту.</p> <p><b>8. Наявність комплекту технічної документації</b> (паспорт, електричні схеми, керівництво з експлуатації), сертифікат(паспорт) якості</p>	На підставі отриманих від потенційних постачальників комерційних пропозицій на «Станок фрезерний для обробки підпятникового місця надресорної балки» із зазначенням діючих цін на 2021р. було зроблено розрахунок очікуваної вартості.

24.05.2021



/Журавель В.Є./